

Nuvola Duo-tec HT 24

CARATTERISTICHE

Caldaia murale a gas premiscelata a condensazione con bollitore integrato
Tipo di installazione: C13-C33-C43-C53-C63-C83-B23
Portata termica nominale sanitario: 24,7 kW
Potenza termica nominale sanitario: 24 kW
Portata termica nominale riscaldamento: 20,6 kW
Potenza termica nominale riscaldamento 80/60 °C: 20 kW
Potenza termica nominale riscaldamento 50/30 °C: 21,8 kW
Potenza termica ridotta 80/60 °C: 3,4 kW
Potenza termica ridotta 50/30 °C: 3,7 kW
Rendimento energetico (Dir 92/42/CEE): ★ ★ ★ ★
Rendimento al 30%: 108%
Rendimento nominale 80/60 °C: 97,7%
Rendimento nominale 50/30 °C: 105,8%
Classe NOx 5
Produzione acqua calda sanitaria in continuo ΔT 25 °C: 13,8 l/min (senza limitatore di portata)
Portata specifica "D" (secondo EN 625): 16,6 l/min
Apparecchio di categoria II_{2H3P} funzionante a gas tipo G20 – G31

Pannello di controllo con ampio display LCD retroilluminato, tasti di regolazione e programmazione, termometro-manometro digitale e analogico del circuito riscaldamento
Funzioni di regolazione climatica (con sonda esterna optional)
Predisposizione termostato ambiente e cronotermostato con sonda modulante
Predisposizione controllo impianti misti (MS IN Universale alta/bassa temperatura)

Ampio campo di modulazione di fiamma (1:7) tramite sistema GAC (Gas Adaptive Control) il quale permette di garantire un controllo automatico della combustione per mantenere costanti i valori di massima efficienza
Sistema di degasazione automatica in fase di accensione

Accensione elettronica con controllo a ionizzazione di fiamma
Grado di protezione: IPX5D
Scambiatore primario acqua/gas a serpentino in acciaio inox AISI 316L
Bollitore in acciaio inox AISI 316L da 45 litri
Valvola deviatrice a 3 vie elettrica
Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
By-pass automatico sul circuito riscaldamento
Manometro digitale e analogico sul circuito riscaldamento
Vaso di espansione riscaldamento con capacità 7,5 l e precarica 0,5 bar
Pompa di circolazione modulante a due velocità, basso consumo con degasatore incorporato
Valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar
Valvola di sicurezza circuito sanitario a 8 bar
Campo di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 25÷80 °C
Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria: 35÷60 °C
Temperatura minima di funzionamento: - 5 °C
Dimensioni h x l x p: 950 x 600 x 466 mm

SISTEMA DI CONTROLLO E SICUREZZA

Controllo temperature mediante sonde NTC
Post circolazione pompa nella funzione riscaldamento
Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
Controllo elettronico pompa bloccata
Sistema antibloccaggio pompa e valvola a 3 vie che interviene ogni 24 ore
Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
Funzione antilegionella
Dispositivo antigelo totale che interviene con temperatura inferiore a 5 °C
Termometro elettronico
Visualizzazione pressione circuito riscaldamento sul pannello di controllo

ACCESSORI A CORREDO

Rubinetto di riempimento impianto
Rubinetto scarico impianto
Rubinetto di scarico bollitore
Rubinetto gas a sfera
Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria
Raccordi telescopici
Dima e ganci di sostegno

